



Casser les angles vifs (chanfreins de 0.5 x0.5 maxi).

Remove sharp edges (chamfer of 0,5 x 0,5 maxi).

**Graver le code fournisseur + N° plan et indice.*

Engrave the subcontractor code + N° drawing and subscript.

Dernière(s) Modification(s) effectuée(s) - Last change(s)

00	21/03/2018	creation			BE1
Indice	Date	Désignation			Nom
		Matière / Material:	2017 A - T4		Dessiné par / design by: VA
			> - ≤	Tolérance	Date: 21/03/2018
			0 - 6	±0.1	30 - 100
			6 - 30	±0.2	100 - ∞
				±0.5	
		Traitement / Treatment:	- Microbillée - Anodisée-Clair		Echelle/Scale: 1:1
					Tol.gén./Gen.tol.: ISO 2768-mK
					Rugosité / Roughness: Ra 3.2

CYLINDRE D38
CYLINDER D38

1262494 00