

NOTE:

1 Matière: EN AW-5754 ou EN AW-5083 ou équivalent.

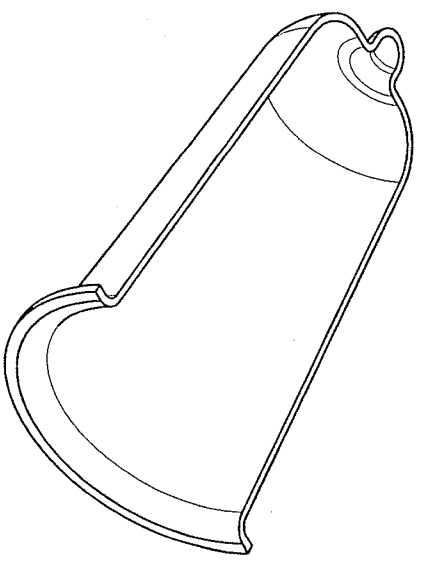
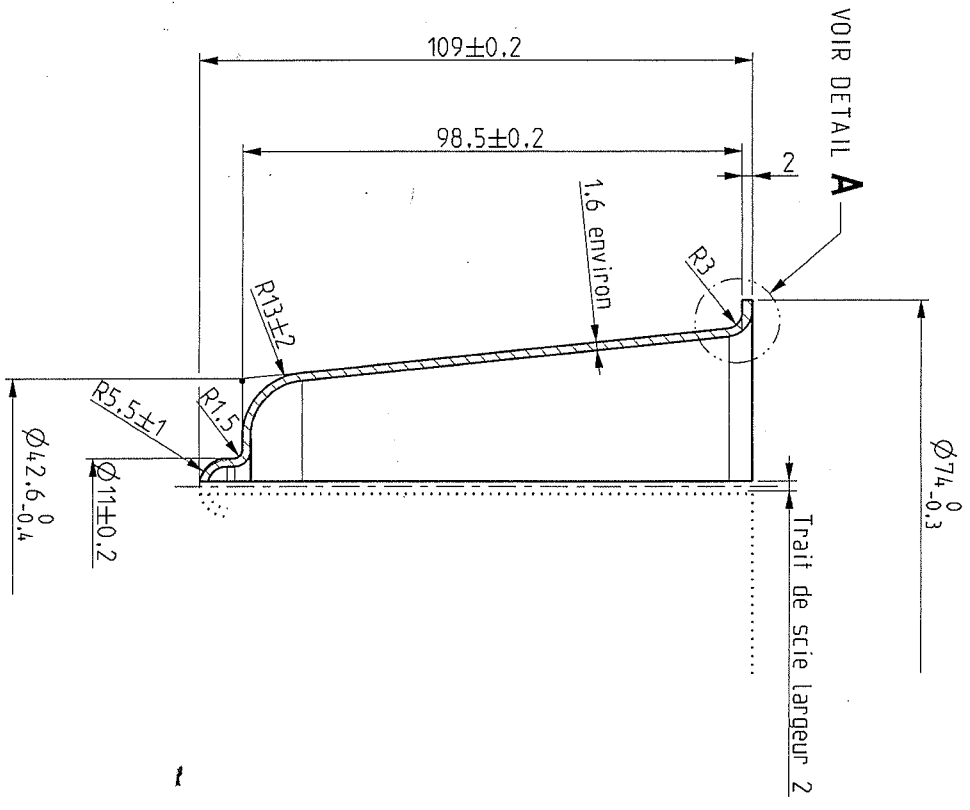
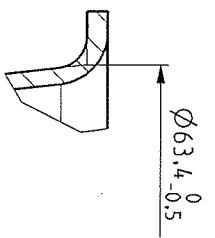
2 Finition: - Oxydation anodique sulfurique AA 5
suivant NF EN ISO 7599 + colmatage à l'eau.
Contrôle NF EN ISO 2143 - NF EN ISO 2360.

- Points d'accrochage pour traitements de surfaces et finitions :
Prioriser filetages, taraudages et faces intérieures de la pièce.

3 - Pièce ébavurée: R0,3 mini



DETAIL A
ECHELLE 2



3729	C	VOIR PED	CLECH	21/11/18	SEWARD	21/11/18
No. EVOL.	REV.	EVOLUTION	DESSINE	DATE	VERIFIE	DATE
CASSER TOUT		/ /	CONGES D'OUTIL		/ /	Ra : /
ANGLE VIF:		/ /	NON COTES:			
MATERIE/MATERIAL : VOIR NOTE ①						
TRAITEMENT/TREATMENT: Rm > 180 MPa						
FINITION/FINISH : VOIR NOTE ②						
DESSINE/DRAWN	DATE	VERIFIE/CHECKED	DATE	APPROUVE/APPROVED	DATE	ECHELLE
DOUSSET	10/11/11	BOTH	10/11/11	RADIGON-LOU	21/11/18	1
TITRE: DEMI POT DE PARACHUTE						
TITRE: /						

NUMERO DOCUMENT/DOCUMENT NUMBER	FORMAT/SIZE	PAGE
A230011-003	A3	1/1